保証書

XYDEN SAFETY & DESIGN

インバータ直流溶接機 GIM ギム JP-250

お買いあげ日：　　　年　　　月　　　日

製造番号：

お名前	
ご住所	
電話番号	FAX
携帯電話	
販売店名	印
備考	

保証について

1、販売店様印、お客様の欄にご記入のない場合は「無効」になります。

2、「正常なご使用状態」において発生した故障については、御買上げ日より 満1年間の保証をさせていただきます。

3、次の場合は、保証期間中でも「有償修理」とさせていただきます。

◎使用上の誤り。　◎納品後の移動、輸送によって生じた損傷や故障。

◎改造された場合の故障。　◎火災、 地震、 水害などの天災による損傷や故障。

◎その他、上記に準ずるもの。

お手数ですがこのページをコピーしてお送りください。 FAXやEメールも有効です。

■修理・点検、送り先・お問い合わせ先■

キシデン工業株式会社

〒121-0836　東京都足立区入谷7-18-29　TEL 03-3899-6882　FAX 03-3899-6882

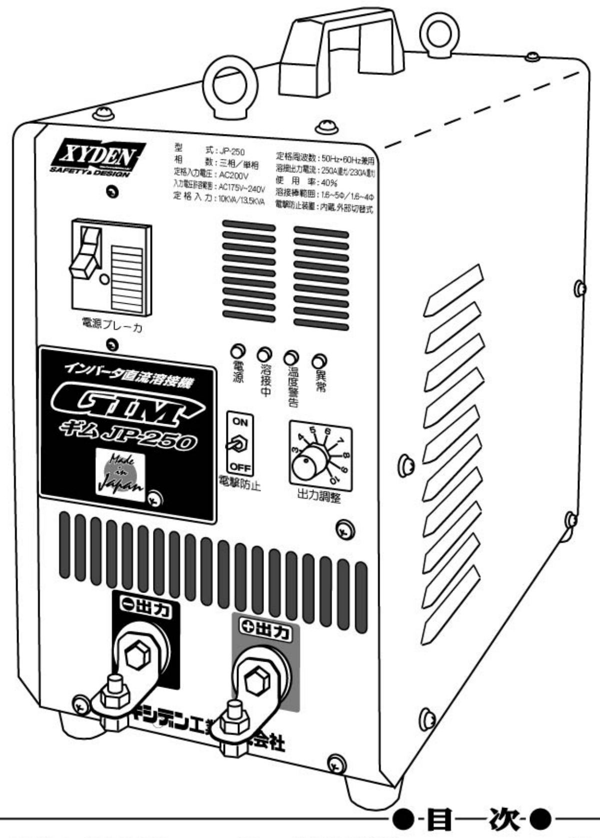
◆http://www.kishiden.co.jp/　◆E-mail:catalog@kishiden.co.jp

XYDEN SAFETY & DESIGN

取扱説明書

Made in Japan

インバータ直流溶接機 GIM ギム JP-250



三相・単相 入力兼用

超軽量 17kg

使用率 40%

電撃防止装置内蔵

●目　次●

安全上のご注意………1P
禁止事項／注意事項…1P
はじめに………………2P
設置と作業上の注意…2P
各部の名称…………………3P
各部の説明と表示・動作説明…3P
入力電源の接続……………4P
特長・その他…………………5P
日常の点検と保守・注意……6P
仕　様…………………………6P
保証書…………………………7P
修理・点検、送り先・問い合わせ先…7P

キシデン工業株式会社

注意文の「危険」、「警告」、「注意」の意味について

ご使用上の注意事項は「危険」、「警告」と「注意」に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。

なお、「注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結び付く可能性があります。

いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守って下さい。

危険、警告：誤った取扱いをされたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

注意：誤った取扱いをされたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

「危険」、「警告」、「注意」以外に製品の据付け、操作、メンテナンスなどに関する重要な注意事項は「注」にて表示しています。安全上の注意事項と同様必ず守って下さい。

■安全上のご注意■

◎ギム JP-250 ウェルダはプロ用溶接機です。有資格者、溶接技能者の方がお使い下さい。

◎火災、 感電、 けがなどの事故を未然に防ぐため、 次に述べる「禁止事項／注意事項」を必ず守って下さい。

◎ご使用前に、この「取扱説明書」すべてをよくお読みの上、指示に従って正しく使用して下さい。

◎お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管して下さい。

■禁止事項／注意事項■

危険

帯電部に触れると致命的な電撃ややけどを負う恐れが有ります。

●帯電部には触れないで下さい。
●ケースやカバーを外したまま使用しないで下さい。
●乾いた絶縁手袋を使用して下さい。
●汗や雨等で濡れた服装で作業しないで下さい。

警告

アーク光、スパッタ、スラグは、目の炎症、やけど、視覚異常の原因になります。

●十分な斜光度を有する保護具を使用して下さい。
●皮手袋、長袖服、脚カバー、皮前掛け等の保護具を使用して下さい。
●騒音が高い場合には、防音保護具を使用して下さい。

注意

ヒュームやガスは健康を害する恐れが有ります。

●局所排気設備や呼吸用保護具を使用して下さい。
●狭い場所では、十分換気するか呼吸用保護具を着用し監視員のもとで溶接して下さい。
●油等の噴霧作業の近辺では溶接しないで下さい。
●被覆鋼板の溶接は、呼吸用保護具を使用して下さい。

溶接は、火災や爆発、破裂の原因になります。

●溶接場所の近くから可然物や可燃性ガスを取り除いて下さい。
●密閉されたタンクやパイプを溶接しないで下さい。
●溶接場所の近くに消化器を置いて万一の場合に備えて下さい。
●作業休止中や離れる時は事故防止のため電源を切って下さい。

■はじめに

キシデン製JP-250を御買上げ頂きまして有り難うございます。

JP-250の溶接能力は三相200Vで最大250Aの溶接能力を持ち、厳密な検査を経てお手元に届いたものです。

JP-250を正しく安全にお取扱いいただくために、ご使用前や点検前にこの取扱説明書をよくお読み下さい。

またお読みいただいた後は大切に保管し、必要なときにお読み下さい。

◎本機JP-250は直流式ですが、高感度の電撃防止装置を内蔵しています。

直流式は感電事故の事例がなく、電撃防止装置の必要を法律では規定していません。

〈労働安全衛生規則第332条に準じています〉

（建築現場などの作業場所の高さが2m以上の落下の危険のあるところでの溶接作業。鉄骨などの伝導性が高い設置物が身体に触れやすい狭い場所での作業など。）

■設置と作業上の注意

1、本体は水平で安定した場所に設置して下さい。

2、風通しの良い場所に設置して下さい。

3、本体は空冷方式を採用しています。

設置場所は本体から空間が10cm以上、後方50cm以上ある場所にして下さい。

4、精密機器ですので水や、雨のかからない場所に設置して下さい。

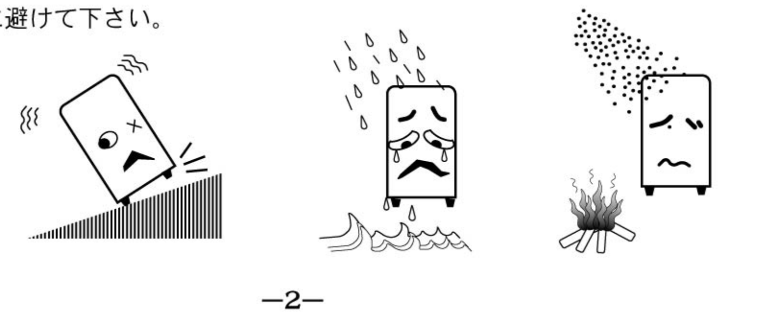
5、溶接スパッタやサンダー切断機等の火の粉のかからないようにして下さい。

6、出力端子と溶接コードはしっかりと接続し、絶縁テープ等で保護して下さい。

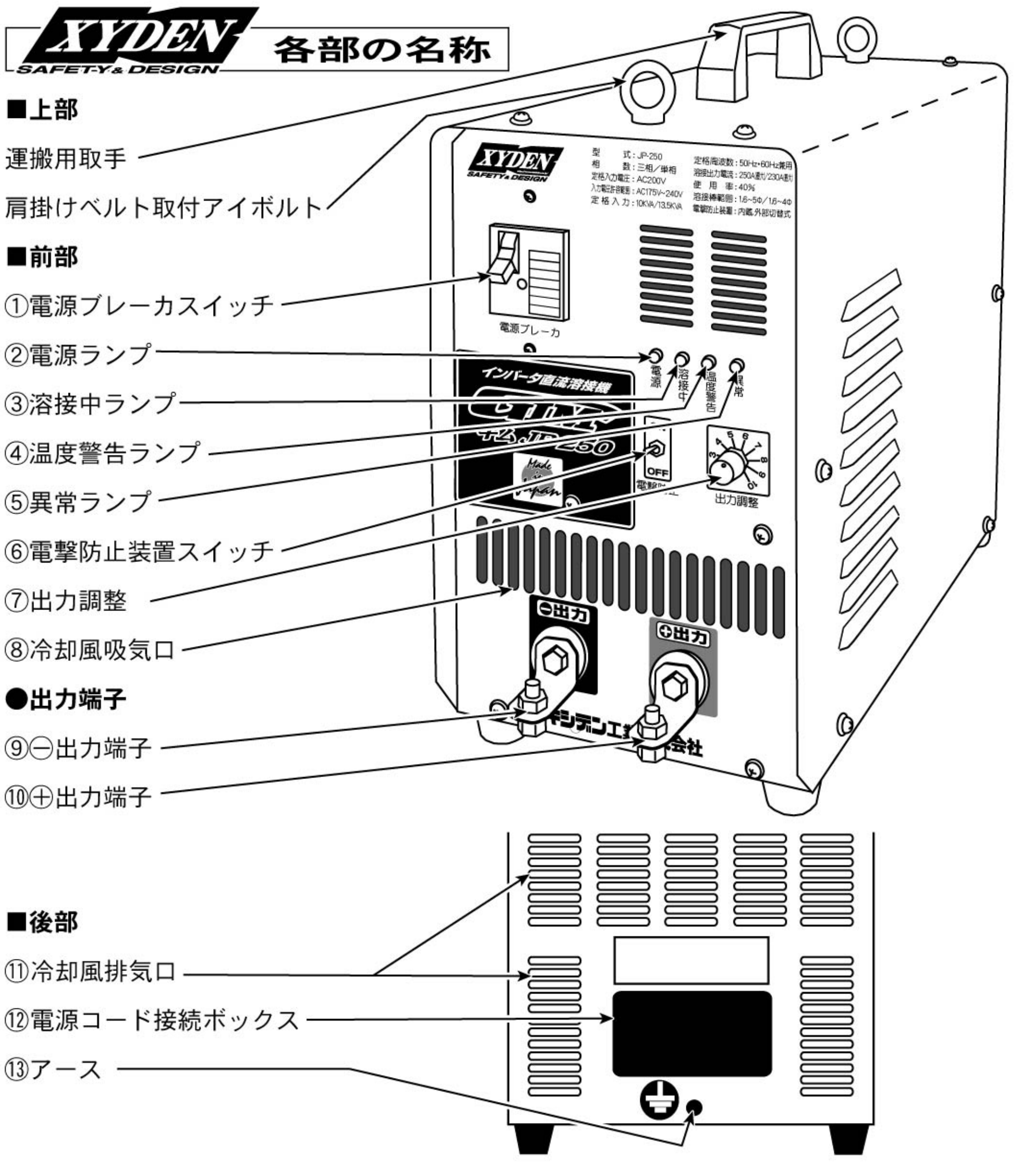
7、鉄粉、ホコリ、蒸気その他可燃物の無い所で使用して下さい。

※冷却ファンがこれらを吸込み内部機器を破損させます。

8、強い衝撃は絶対に避けて下さい。



XYDEN 各部の名称



XYDEN 各部の説明と表示・動作説明

●**①電源ブレーカスイッチ：**通常は電源のON・OFFスイッチとして使用しますが、内部破損や異常消費電流、ショート等の異状事態にはブレーカとしてスイッチが切れます。

※異常事態を感知しスイッチが切れた時には重傷と思われます。修理が必要と思われます。

●**②電源ランプ(イエローランプ)：**通常は電源ブレーカスイッチのONで点灯。電源が入ったことを表示。

●**③溶接中ランプ(緑ランプ)：**溶接中を表示します。

●**④温度警告ランプ(赤ランプ)：**異常温度を感知し点灯します。点灯の場合は溶接電圧出力を停止します。正常な温度に戻り(約5分)次第、温度警告ランプは消灯し作業再開できます。

●**⑤異常ランプ(赤ランプ)：**入力電源の異常、機械内部の保護回路作動時に点灯します。

※電源ブレーカスイッチを再投入する必要があります。

●**⑥電源防止装置切替スイッチ：**ONで電撃防止装置が作動。

※感電事故を防止する装置で、溶接作業を行わない場合は、電圧を5V以下に下げて安全性を高めています。

※直流式は感電事故の事例がなく、電撃防止装置の必要を法律では規定していません。
〈労働安全衛生規則第332条に準じています〉

●**⑦出力調整：**溶接状況により最適出力に調整して下さい。

●**⑧冷却風吸気口：**空冷ファンの吸気口になります。吸気口は絶対にふさがないようにして下さい。故障の原因になります。

●**⑨⊖出力端子：**
●**⑩⊕出力端子：**
} ホルダー・アースクリップを《22mm2以上推奨》接続して下さい。

■**後　部**

●**⑪冷却風排気口：**空冷ファンにより排気されます。排気口は絶対にふさがないようにして下さい。故障の原因になります。

●**⑫電源コード接続ボックス：**入力電源はAC200Vの三相接続と単相接続が選ぶことができます。

※効率の良い三相接続を使用する事により、不安定な電源でも効率よく作業できます。

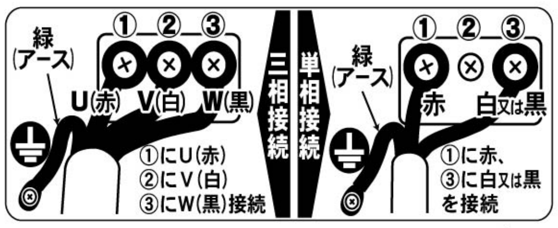
●**⑬アース：**アースコード(緑)を必ず接続して下さい。感電事故の原因になります。

XYDEN JP-250 入力電源の接続

電源コードは後部の電源ボックスを開け

●三相接続方法は①②③にU(赤)・V(白)・W(黒)の接続をします。※三相接続は効率が良く、不安定な電源でも効率よく作業できます。

●単相接続は①③に赤・白又は黒の接続をします。



●接続コードについて

三相接続時：5.5mm2以上推奨
《10m以上延長の場合は8mm2以上》

単相接続時：8mm2以上推奨
《10m以上延長の場合は14mm2以上》

XYDEN JP-250 特長・その他

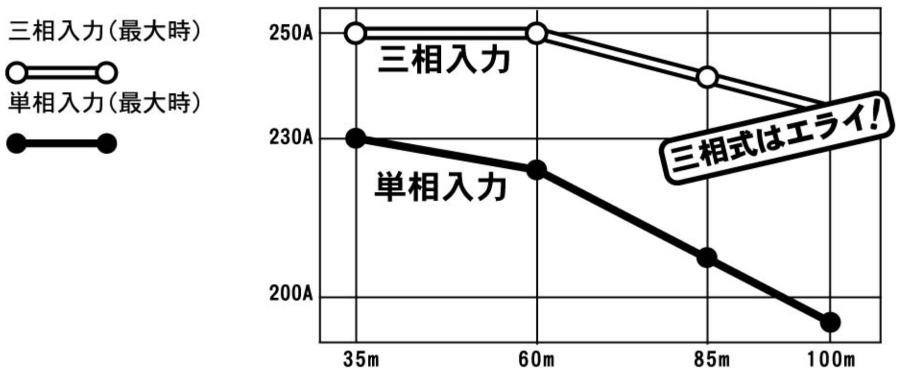
■**入力は三相・単相兼用**

効率のよい三相電源を使用することにより、不安定な電源をより有効利用できます。

■**出力は直流式でメリット**

溶接コードの延長に対してドロップ率が少ない(三相入力すれば、さらにメリットあり)。

★溶接コードのドロップ率〈三相式はドロップが少ない〉



※100mまで延長した場合、三相約5%・単相約20%ダウンのドロップ率

■**環境対策(電気の低減)**

インバータ方式採用、交流機と比べ三相使用時約50%、単相使用時約30%は節約可能。
(現場環境にもよります)

■**巾広い入力電圧許容範囲**

許容範囲、175V～240Vまで対応(切り替え必要なし)。

不安定な現場での電圧変化により対応できる設計です。

■**電撃防止機能内蔵**

外部切替スイッチ機能付(任意に切り替え自由)。

■**保護回路**

使用率オーバによる温度保護回路、過電流異常保護回路などの安心設計です。

■**電源コード**

三相接続時：5.5mm2以上推奨《10m以上延長の場合は8mm2以上》

単相接続時：8mm2以上推奨《10m以上延長の場合は14mm2以上》

■**溶接コード**

22mm2以上推奨。

XYDEN JP-250 日常の使用と保守・注意

1. ケーブルの接続箇所のボルトの緩みや、絶縁テープ等の亀裂がおきていないか使用前に点検してください。
2. 各部品の欠陥や、ネジの緩みまたは故障したままで使用しないでください。
3. 改造は絶対にしないで下さい。保証や修理はお断りします。
4. 使用率をこえた作業を繰り返し続けますと、故障の原因になります。
   ※温度異常警告ランプが頻繁に作動する方は注意が必要です。
5. 電子部品を使用しているので、大きな衝撃を与えたり、落下させたりしないでください。

■**作業上安全衛生上の注意**

1. 安全ホルダーの通電部や溶接棒が手や身体に触れないように気を付けてください。また革手袋を必ず使用してください。特に濡れた身体で機械やケーブル等に触れると大変危険です。
2. 溶接中照射光が直接皮膚に当たらないように、照射光を肉眼で見たりしないようにしてください。特にインバータ溶接機の照射光は強いので、十分注意してください。
   必ず照射光は着色した遮光ガラスを通して見てください。
3. 飛散する火花スパッタから身を守るための防護器具、アーク溶接用保護面(ハンドシールド)前掛、革手袋、腕カバー、すねカバーなどを必ず使用してください。

■**発電機のご使用について**

本機は電解コンデンサーを内蔵していますので、使用できない発電機があります。故障の原因になりますので十分注意してご使用下さい。

詳しくは発電機メーカー又は当社までお問い合せ下さい。

XYDEN JP-250 仕　　様

機種名	ギム (GIM)
型式	JP-250
設計と製造	日本人による設計と製造
分類	インバータ直流溶接機
相数	三相／単相
定格入力電圧	AC200V
入力電圧許容範囲	AC175V～240V
定格入力	三相10KVA／単相13.5KVA
周波数	50Hz・60Hz兼用
定格出力電流	三相250A(最大)／単相230A(最大)
使用率	40%
溶接棒範囲	三相1.6～5Φ(5Φ点付)／単相1.6～4Φ(4Φ点付)
電撃防止装置	内蔵 (切替スイッチ式)
冷却方式	強制空冷
寸法	奥480×巾220×高400mm
重量	17kg
付属品	肩掛けベルト1個、端子カバー2個、接続端子2個

※予告なく製品の外観・仕様などは改良変更する場合があります。